

Begeisterung durch Flexibilität

Tradition und Moderne – das verbindet die Firma Rosien Fensterbau seit über 85 Jahren. Im Handwerksbetrieb der Familie Nätlitz werden vor allem Holzfenster und -türen für Endkunden und Weiterverkäufer hergestellt. Im Sonderbau hat man seit Kurzem kraftvolle Unterstützung: das CNC-Bearbeitungszentrum Multirex 7225 windows von Weinig und Holz-Her, auf dem Werkzeuge von Stark zum Einsatz kommen. **THOMAS MEILER, FREIER JOURNALIST**



den richtigen Platz. Um die Multirex mit einer Bearbeitungslänge von 3,20 m und einem Außenmaß von 7,50 m unterzubringen, wurde der ehemalige Ausstellungsraum umgestaltet. „Wir wollten, dass die Maschine nicht in der großen Werkstatthalle steht, sondern einen separaten Platz hat. So konnten sich unsere Söhne in Ruhe mit der Anlage vertraut machen“, sagt der Inhaber. Bei der elektrischen Installation tat sich Michael Nätlitz als Elektrotechni-

➤ „Unsere Erwartungen wurden alle übertroffen“, ist Manfred Nätlitz, der mit seiner Familie 2010 die Traditionstischlerei im Dannenberger Ortsteil Streetz übernommen hat, hochzufrieden, wenn er von seinem neuen Bearbeitungszentrum erzählt. Seine Söhne Michael und Maik, die derzeit die Maschine bedienen, sind ebenso begeistert. „Die Produktionszeiten für Türen und Fenster haben sich mehr als halbiert“, freut sich Tischlermeister Maik Nätlitz. Worte, die auch Heiner Müller von der Werksvertretung der Weinig AG und Anton Steckbauer, Technischer Leiter von Stark, gern hören. „Die Zusammenarbeit zwischen uns dreien funktioniert einfach gut. Das ist wie aus einem Guss“, sagt Steckbauer stellvertretend.

Eigene kompakte Tischlerei Die Familie Nätlitz ist ständig auf der Suche, Arbeitsabläufe bei der Fenster- und Türenherstellung zu optimieren. Bei der neuen Maschine war besonders wichtig, dass man im Sonderbau flexibel auf Kundenwünsche reagieren kann. „Wir sind verstärkt in der Altbausanierung tätig, wo die Kunden vielfältige Wünsche

▲ Das Bearbeitungszentrum Multirex 7225 windows von Weinig produziert bei Rosien Fensterbau mit Werkzeugen von Stark (Bild: Weinig)

haben“, erzählt Rosien-Inhaber Manfred Nätlitz. Gefragt sind vor allem historische Hauseingangstüren, Lamellenklappläden, Schrägfenster und Stichbogenelemente, die sich konventionell schwierig fertigen lassen. Früher mussten die Arbeitsschritte an verschiedenen Maschinen ausgeführt werden, was zeit- und kostenintensiv war – vor allem durch die Rüstzeiten. Im Februar dieses Jahres wurde die Familie dann fündig. Die Multirex 7225 windows von Weinig überzeugte Vater, Mutter und Söhne gleichermaßen. Nach kurzer Überlegungsphase stand die Entscheidung fest: Die Maschine muss her. „Mit ihr kann man Aufträge schnell, flexibel und hochwertig umsetzen. Davon waren wir gleich überzeugt“, erzählt Maik Nätlitz. Und sein Vater ergänzt: „Mir war schnell klar: Die Maschine ist eine eigene kleine Tischlerei.“

Hohe Bedienerfreundlichkeit Die ‚kleine Tischlerei‘ brauchte aber erst einmal

kermeister hervor. Sein Bruder Maik war für die Einrichtung der Software zuständig. So kamen die Aufträge schnell auf die Maschine. Die Campus-Software ist klar durchdacht und gut zu bedienen. Mit wenigen Klicks finden die Brüder die richtige Ausführung und starten die Maschine. Für hohe Präzision bei der Werkstückbearbeitung sorgt der Bearbeitungskopf. Mit seinen frei beweglichen fünf Achsen kann er

nahme der automatischen Rahmenspanner dienen, laufen stabil auf je zwei hochpräzisen Linearführungen pro Konsole. Die hohe Positioniergenauigkeit der automatischen Rahmenspanner ist für ein automatisches Umspannen von Stabprofilen und Bögen ausgelegt. „Die Maschine ist eine eigene Hausnummer und spiegelt das gesamte Know-how der Massivholzbearbeitung wider“, unterstreicht Müller.

lässt. Die von Rosien gewünschte Flexibilität äußert sich auch in der Drehzahl: Sie kann variabel von 1000 bis 24000 min⁻¹ gewählt werden. „Ein wichtiger Punkt für uns war zudem der Werkzeugwechsler“, betont Manfred Nätlitz. Der mitfahrende Tellerwechsler kann bis zu zwölf Werkzeuge mit je 6 kg Gewicht aufnehmen. Bestückt wird er von einem mitfahrenden Shuttlewerkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen. Schnelle



▲ Die Multirex verfügt über verschiedene vollautomatische Werkzeugwechsler, sodass sie Werkstücke komplettbearbeiten kann

▼ Tischlermeister Maik Nätlitz arbeitet mit Begeisterung an der neuen Maschine



▲ Die Brüder Maik und Michael Nätlitz kennen schon nach kurzer Zeit die Multirex aus dem EffeFF

▼ Anton Steckbauer, Ellen und Manfred Nätlitz, Heiner Müller sowie Maik und Michael Nätlitz (von links) (Bilder: Thomas Meiler)



geschwungene Teile in allen Dimensionen bearbeiten. Die kraftvolle 17-kW-Spindel (S6) bietet das nötige Drehmoment bei der Massivholzbearbeitung. Gearbeitet wird mit dem vollautomatischen Maschinentisch Variodrive windows. Die gesteuerten Saugerwagen, die über einen Bajonett-Schnellwechselferschluss auch zur Auf-

Flexibilität gefunden Für schwere Arbeiten in Massivholz benötigt man eine massive Bauart des Bearbeitungszentrums und die richtige Spindeltechnologie. Die Besonderheit der 5-Achs-Spindel der Multirex ist die Pro-Torque-Technologie, die durch eine automatisierte, mechanische Fixierung der A- und C-Achse hohe Drehmomente zu-

Systemwechsel ohne Rüstzeit sind kein Problem. Ein seitlich angebrachter Linear-Pick-Up-Wechsler steigert die Werkzeugkapazität auf 88 Werkzeugplätze. „Die Maschine holt sich bei einem Arbeitsgang immer schon das Werkzeug für den nächsten Schritt. So kann das Bearbeitungszentrum ein Werkstück komplett bearbeiten“, betont Manfred

Nätlitz. „Und der Bediener kann in dieser Zeit an anderer Stelle arbeiten.“

Werkzeuge entscheiden All das steht und fällt jedoch mit der Wahl der Werkzeuge. Mit der Firma Stark aus Oberkochen hat Rosien Fensterbau dafür seit über 20 Jahren einen kompetenten Partner an der Seite. „Mit Stark arbeiten wir vertrauensvoll zusammen. Unsere Wünsche werden immer umgesetzt“, berichtet Maik Nätlitz. Das war schon vor der Anschaffung der Multirex so. Ob Sägeblätter oder Fräser – in Dannenberg kommen zahlreiche Werkzeuge von Stark zum Einsatz. Als es um die Bestückung des neuen CNC-Bearbeitungszentrums ging, setzten sich die Familie Nätlitz und Steckbauer zusammen. „Wir haben alle Vorstellungen – auch die Sonderwünsche – umsetzen können“, freut sich der Technische Leiter von Stark. Verwendet wird heute unter anderem der langlebige Fräskopf Fantalock Pro-Therm 90, der für hervorragende Ergebnisse bei der Fensterbearbeitung sorgt. Bei Rosien Fensterbau ist man sehr zufrieden. „Jedes Werkzeug hat von Beginn an zu hundert Prozent funktioniert“, betont Michael Nätlitz. Und Steckbauer ergänzt: „Wir haben gute, flexible, leistungsfähige Ingenieure im Haus, denen die Umsetzung von Kundenwünschen eine Herzensangelegenheit ist.“ Er selbst kümmert sich am liebsten persönlich um seine Kunden und ist gern bei mittelständischen Handwerksbetrieben wie Rosien. „Hier habe ich schon mit dem Vater gearbeitet. Heute sind es die Söhne. Ich bin gespannt, wann ich die Enkel mit unseren Werkzeugen versorgen darf“, meint der Technische Leiter mit einem Lächeln.

Großer Ideenreichtum Die Zufriedenheit ist bei allen Beteiligten zu spüren. Bislang wird das BAZ von den Brüdern Maik

und Michael bedient. Die beiden Handwerksmeister haben sich intensiv mit der Maschine beschäftigt und kennen sie mittlerweile aus dem Effeff. „Gerade bin ich dabei, eine genaue Aufstellung zu erarbeiten, damit auch unsere Mitarbeiter mit der Multirex arbeiten können“, so Maik Nätlitz. „Sie sind sehr an der Maschine interessiert und bringen viele Ideen ein, was wir mit ihr alles fertigen können.“ Der Tischlermeister und sein Vater sind bereits kreativ geworden. „Ein Kunde wünschte sich für seine Tür die Wendlandsonne, was wir problemlos umset-

zen konnten“, so Manfred Nätlitz. „Einem Kunden in Schwerin habe ich zudem eine Tür mit einem maritimen Symbol in der Füllung angeboten.“ Dem Ideenreichtum und der Flexibilität sind kaum Grenzen gesetzt. So hat sich die Anschaffung bereits nach kurzer Zeit gelohnt. „Wir stehen natürlich noch am Anfang. Bislang haben wir 70 Bogenfenster, 30 Fensterbänke und zehn Türen gefertigt“, fasst Manfred Nätlitz zusammen.

► www.stark-werkzeuge.de

► www.weinig.com

► www.rosien-fensterbau.de

HOB

DIE HOLZBEARBEITUNG

11·2016

special Möbelfertigung

Single-Pass-Druck für
Kantenbänder
ab Seite 27

Oberflächentechnik

Industrieschleifanlage für
die Bettenfertigung
ab Seite 28



Kastenmöbel nach Maß (12)